

شرکت ایستافر

ISTAFAER STRUCTURE Co.



دفتر مرکزی: تهران ، پاسداران ، بوستان
ششم ، خیابان گلریز ، تقاطع گلزار،
پلاک ۴۳
تلفن: ۰۲۱-۲۴۲۴۴۳۱۰
فکس: ۰۲۱-۲۶۳۲۱۴۴۳

کارخانه: قم ، شهرک صنعتی شکوهیه ، فاز ۲
خیابان کلاه دوز، کلاه دوز ۸ تلفن: ۰۲۵-۳۳۳۴۳۷۹۰-۲
فکس: ۰۲۵-۳۳۳۴۳۷۹۳
Email: info@istafer.ir

*** مقدمه :**

با توجه به تجربیات ۳۰ ساله ی شرکت ایستافر در طراحی ، ساخت و نصب پروژه های بزرگ صنعتی و غیرصنعتی نیروگاهی ، پتروشیمی ، نیاز مبرم کشور به انواع سازه های فلزی ، موسسین شرکت را برآن داشت تا جهت راه اندازی یک کارخانه مدرن و مکانیزه تولید سازه های فلزی مسکونی و صنعتی مطالعات جامعی را به عمل آورند که در نهایت در سال ۱۳۸۸ به ایجاد کارخانه در شهرک صنعتی شکوهیه قم منجر گردید . در این راستا بمنظور تولید و عرضه سازه با عالیترین کیفیت ممکن و نیز استفاده از سیستمهای مکانیزه در جهت کاهش خطای انسانی در پروسه تولید موارد زیر در طراحی و راه اندازی کارخانه مد نظر قرار گرفت:

- ◆ جذب مدیران ، مهندسين و پرسنل مجرب با سابقه اجرائی در طراحی و تولید سازه های صنعتی و مسکونی
- ◆ طرح ریزی و اجرای دوره های مختلف آموزشی جهت ارتقاء سطح کیفی مهارت پرسنل
- ◆ تامین و به کارگیری بهترین ماشین آلات تولیدی بمنظور عملیات تکمیل کاری سازه ها
- ◆ تجهیز کارخانه به سیستمهای مناسب حمل و نقل داخلی (جرثقیل های سقفی ، لیفتراک و جرثقیل های موبایل)
- ◆ ایجاد فضای مناسب جهت توسعه و گسترش کارخانه در سالهای آتی
- ◆ استقرار سیستم های مکانیزه نرم افزاری در بخش های مهندسی و طراحی با هدف کنترل بهینه فرایند تولید و تحویل به موقع محصول
- ◆ اقدام به برنامه ریزی استراتژیک بمنظور تحقق چشم انداز شرکت در طی سالهای آینده

عملیات ساختمانی سالن های تولیدی کارخانه در اواخر سال ۱۳۸۹ پایان پذیرفت و تولید آزمایشی آن نیز از مهر ماه همان سال آغاز گردید .

کارنامه کارخانه تولید سازه های فلزی ایستافر مبنی بر تولید و نصب حدود ۲۵۰۰۰ تن سازه صنعتی ۷ نیروگاه بزرگ کشور ، ۳۰۰۰۰ تن انواع سازه های مسکونی - تجاری و ساخت و نصب مقادیر بزرگ دیگری از انواع سازه های صنعتی و غیر صنعتی گواه آن است که مدیریت شرکت توانسته است در راستای تحقق اهداف و چشم انداز خود گامهای ارزشمندی بردارد. چشم انداز شرکت ایستافر گسترش کمی و کیفی کارخانه و دستیابی به تولید ماهانه ۲۵۰۰ تن انواع سازه های صنعتی و مسکونی با کیفیت مطلوب می باشد .

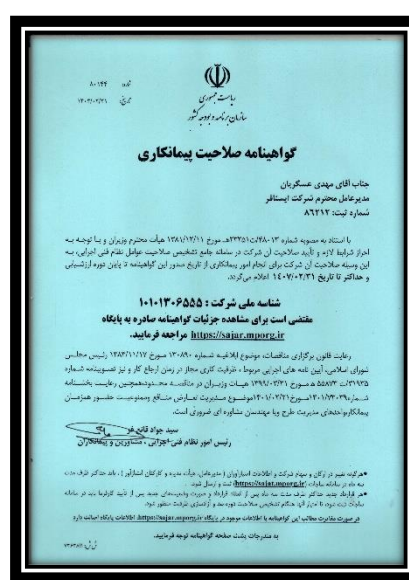
ما برآنیم تا با عرضه محصولات با کیفیت مطلوب در زمانبندی مورد نظر کارفرمایان محترم ، رضایت خاطر مشتریان خود را جلب نمائیم.



*** گواهینامه صلاحیت پیمانکاری از معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری و سایر رتبه بندی های مرتبط :**

عنوان رشته	پایه	تاریخ صلاحیت	تاریخ انعام
ساختمان و ابنیه	یک	03/02/21	07/02/31
تاسیسات و تجهیزات	یک	03/02/21	07/02/31

مالکیت کارخانه تمام اتوماتیک تولید سازه های فلزی با ظرفیت تولید ماهانه ۲۵۰۰ تن سازه فلزی (دارای پروانه بهره برداری با ظرفیت سالانه ۵۸۰۰۰ تن)



حجم تولید

خط تولید پروفیل های H با در نظر گرفتن یک شیفت کاری در روز قابلیت تولید ۱۸۰۰ تن در ماه را دارد.
خط تولید دیگر یعنی ساخت پروفیل های BOX در یک شیفت کاری ۷۰۰ تن در ماه ظرفیت تولید دارد.
در مجموع این کارخانه در یک ماه قابلیت تولید ۲۵۰۰ تن پروفیل با مقاطع H و BOX دارد.

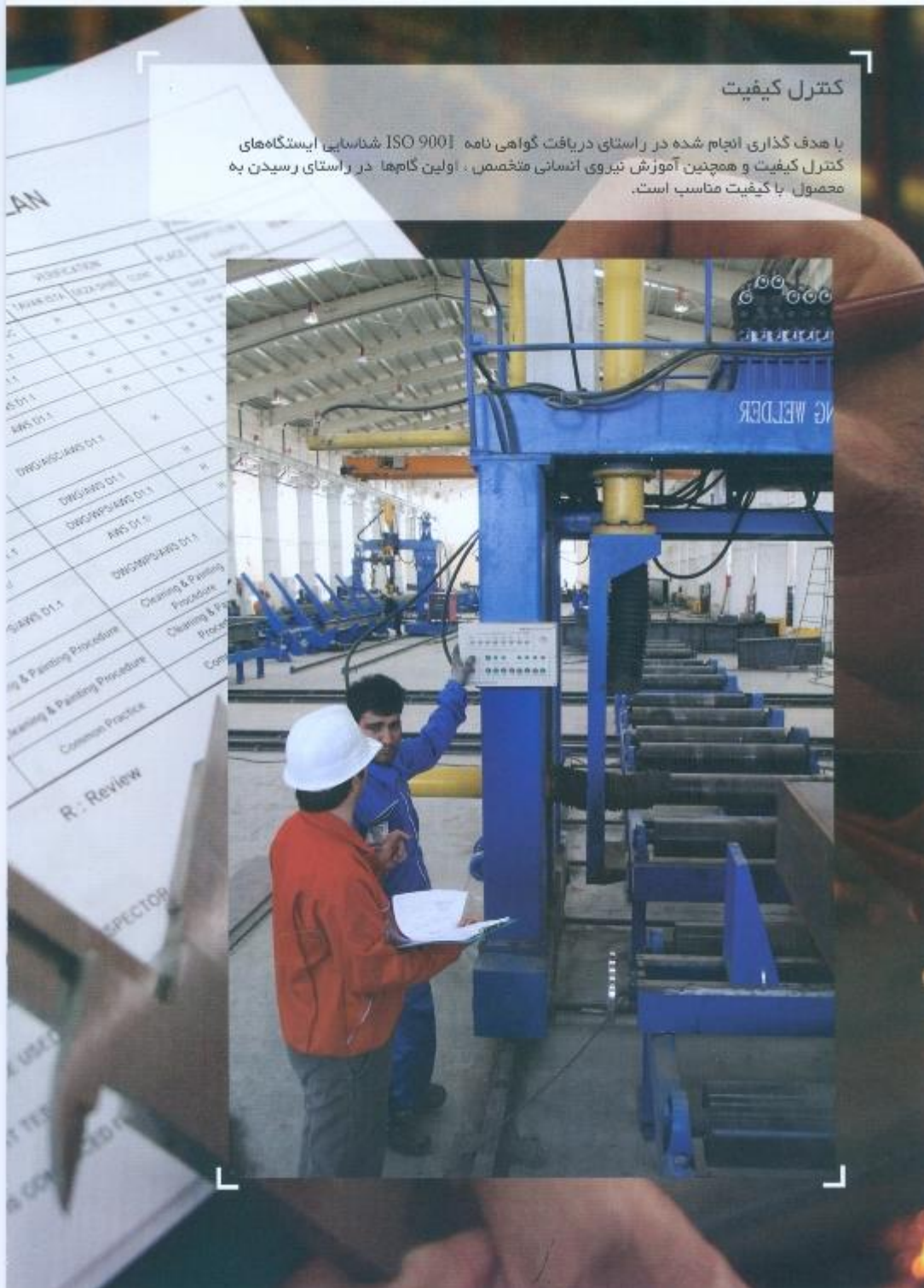


عملکرد خط تولید

با خرید ورقها از کارخانه ذوب آهن دیگر نیازی به کنترل کیفی از نظر پیچیدگی قطعه و تاب ورق نداریم، اما با این حال قبل از ورود به خط تولید کلیه ورقها مورد بازدید کامل قرار میگیرد. جهت تسریع در امر تولید و نظارت دقیق بر کیفیت، مطابق با چارت سازمانی کلیه مراحل از زمان ورود نقشه های مورد نیاز به کارخانه تا ارتباط با قسمت فنی مهندسی، برنامه ریزی و تولید و تهیه نقشه های shop drawing به صورت کاملاً paperless انجام میگیرد. با ارائه فایل نقشه ها به دستگاه برش CNC، ورقها مطابق با ابعاد مورد نظر بریده میشوند، بر حسب نوع پروفیل در خط تولید مورد نظر قرار گرفته، سپس با طی مسیر خط تولید و کنترل هایی که در مسیر بر روی آن انجام میشود در پایان محصول نهایی با کیفیتی مطلوب از خط تولید خارج میشود و برای رنگ آمیزی به سوله رنگ منتقل میشود. کیفیت جوش در این سیستم بسیار بالاست به این دلیل که کلیه مولفه هایی که در کیفیت جوش نقش مهمی دارند از قبیل ولتاژ، آمپر، قطبیت اتصال، سرعت و ... همگی در تمام طول زمان جوشکاری ثابت هستند. اتوماتیک بودن دستگاه برش گرم با قابلیت خواندن فایل نرم افزاری نقشه ها سبب شده تا پرت ورق ها به شکل محسوسی پائین آمده و در نتیجه هزینه ساخت نیز کمتر خواهد شد.







مراحل کنترل کیفی خط تولید

- ورود مصالح به کارخانه
- ابعاد قطعات پس از برشکاری و قطعه سازی
- کنترل ابعادی قطعات اولیه
- کنترل جوش های اولیه
- کنترل نهایی ابعاد مونتاژ شده
- کنترل کیفی جوشکاری نهایی
- انجام تست های NDT
- کنترل کیفی Shotblast
- کنترل کیفی رنگ آمیزی



نیروی انسانی

حذف خطاهای انسانی هدفی بود که از ابتدا مورد توجه تیم مدیریت قرار گرفت. با این تفکر کلیه نیروی انسانی شاغل این کارخانه توسط واحد آموزش مورد آزمون قرار گرفتند و پس از جذب، در دوره‌های مختلف، آموزش‌های تخصصی در زمینه‌های کاربردی گذراندند و گواهینامه‌هایی نیز در زمینه‌های مربوط اخذ کردند. کلیه نفرات واحد کنترل کیفیت دارای مدارک فنی در آزمایش‌های جوش مانند PT، MT و UT می‌باشند.

تمامی جوشکاران با گذراندن دوره‌های پیشرفته جوشکاری در سطوح مختلف و اخذ گواهی‌نامه در زمینه تخصص خود کیفیت و اطمینان زیادی را نسبت محصول خروجی نزد مدیریت و کارفرما ایجاد می‌کنند.

به کارگیری تجهیزات و ماشین آلات مدرنی که در حال حاضر در اکثر کشورهای صنعتی دنیا استفاده می‌شود قابلیت ساخت سریع و با کیفیت اسکلت‌های فلزی با ابعاد متنوع را در اختیار متخصصین ما گذاشته است. حال که این تکنولوژی با خلاقیت ذاتی مهندسیین تلفیق شود سبب اطمینان خاطر نزد مصرف‌کننده می‌شود.

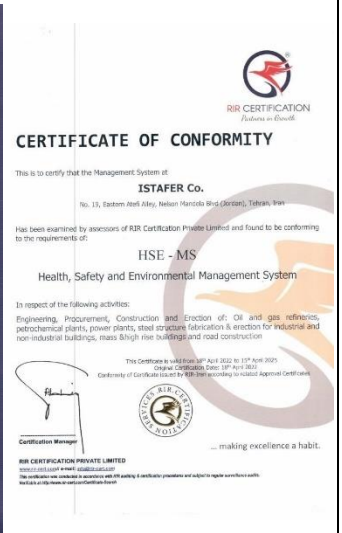
مزیت رقابتی که ما به آن افتخار می‌کنیم کیفیت ماست که قطعاً وجه تمایز ما با دیگر شرکت‌هاست. شرکت سازه صنعت توان ایستا با استفاده از ابزار مدرن و نیروی انسانی متخصص، توان طراحی، ساخت و نصب سازه‌های فلزی در هر ابعاد و وزنی در هر کجای جهان را دارد.

شرکت سازه صنعت توان ایستا یکی از بزرگترین تولیدکنندگان اسکلت‌های فلزی با اطمینان از کیفیت محصول نهایی خود سازه‌هایی ایستا در راستای خدمت به پیشرفت و آسایش انسان در هر کجای دنیا می‌سازد.

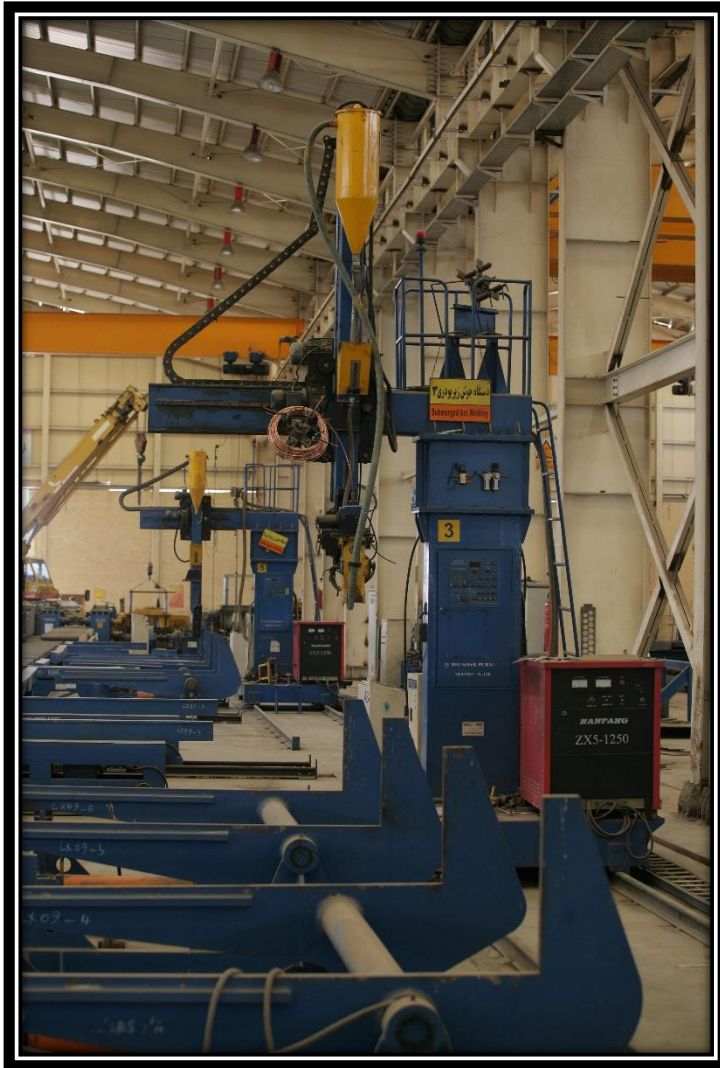


* گواهینامه ها و استانداردهای اخذ شده (کیفیت، زیست محیطی، ...):

ردیف	عنوان	اعطا کننده	تاریخ اعتبار	توضیحات
۱	ISO 9001:2008	RIR Certification , IAS	17-04-2027	Quality Management System
۲	HSE	RIR Certification , IAS	15-Apr-2025	Health & Safety Executive
۳	ISO 14001:2004	RIR Certification , IAS	17-04-2027	Invironmental Management System
۴	OHSAS 18001:2007	RIR Certification , IAS	17-04-2027	OH & S Management System



✱ ماشین آلات بخش تولید سازه فلزی :



ردیف	شرح	تعداد	توضیحات
برشکاری			
1	قیچی هیدرولیک	1	۶ متری
2	قیچی هیدرولیک	1	۳ متری
3	برش هوا CNC	1	CNC0900
4	اره آنشی	1	
5	برش ریلی	7	
6	اره نواری	4	80-600 cm
7	اره نواری	1	600 mm
تولید قطعات			
8	دستگاه جوش زیر پودری اتوماتیک	4	1250 A
9	دستگاه جوش زیر پودری دستی	3	1250 A
10	پراکت و غلطک خط اتوماتیک	9	
11	دستگاه مونتاژ H اتوماتیک	1	
12	دستگاه مونتاژ BOX اتوماتیک	1	
13	صاف کن سازه H اتوماتیک	1	
14	دستگاه جوش الکترواسلگ اتوماتیک	1	
15	دستگاه جوش CO2	30	
16	رکمی فایبر اینورتی	9	RINV-500
17	رکتیفایر	40	
18	دستگاه پانچ ۳ کاره	1	HKM-176
19	دستگاه پانچ تک کاره	1	100 ton
20	دستگاه پانچ تک کاره	1	100 ton
21	دستگاه تراش	1	
22	دریل رادیال	4	
23	دریل ستونی	1	
24	دریل مگنت	10	
25	دستگاه سنگ فرز	20	
26	دستگاه مینی سنگ	15	
27	دستگاه حکاکی	1	
28	ورق گیر ناخنی	1	
29	ورق گیر مگنت	3	
30	جک انریک	1	50 ton
31	یونیت هیدرولیک	7	150 bar





جرثقیلهای سالنهای تولید			
10 ton	4	جرثقیل سقفی ۱۰ تن	32
6.3 ton	4	جرثقیل سقفی ۶,۳ تن	33
رنگ و سند بلاست			
PL & PIC	1	دستگاه شات بلاست اتوماتیک	34
10 bar	1	کمپرسور هوا	35
8 bar	1	کمپرسور هوا	36
	3	ابر لس (رنگ آمیزی)	37
جابجایی و بارگیری قطعات			
20 ton	1	جرثقیل ۲۰ تن	38
10 ton	1	جرثقیل ۱۰ تن	39
7 ton	1	لیفتراک ۷ تن	40
5 ton	1	لیفتراک بغل گیر ۵ تن	41
برق اضطراری			
CAT 400KVA	1	دیزل ژنراتور	42



* مساحت فضاهای تولیدی، اداری و انبار :

وامد سنجش units	شرح Title	ردیف no	مساحت (متر مربع) Area(square meter)	شرح Title	ردیف no
۱۰۰۰ کیلو وات آمپر (KVA)	توان افذ شده انرژی برق از شرکت توزیع برق قم Power consumption of electricity from Qom Power Distribution Company	۱۰	۳۳۰۰۰	زمین مموطه کارخانه (۱۶۵*۲۰۰) The land of the factory	۱
۴۰۰ کیلو وات آمپر (KVA)	توان قابل دریافت انرژی برق از ژنراتور(به صورت همزمان با برق سراسری یا مستقل) Generally available power from a generator (simultaneously with national or independent electricity)	۱۱	۱۰۰۰۰	سالن های سرپوشیده تولید Production halls	۲
۴۰۰ مترمکعب در ساعت Cubic meter per hour	ظرفیت گاز طبیعی افذ شده از شرکت گاز استان قم Capacity of natural gas extracted from Qom gas company	۱۲	۴۰۰۰	سالن شات بلاست و رنگ Shot blast and painting	۳
			۱۵۶۰	سافتمان اداری Office	۴
			۱۰۰۰۰	انبار مواد اولیه فلزی (روباز) Metal warehouse	۵
			۷۰۰	انبار تجهیزات و قطعات یدکی Warehouse equipment and spare parts	۶
			۱۶۰	سافتمان پست برق ، ژنراتور Building Power Post, Generator	۷
			۹۰	نگهبانی و باسکول Guard and weights	۸
			۵۰۰	فوابگاه های کارگری Labor dormitories	۹



* پروژه های اسکلت فلزی انجام شده و در دست :

ردیف	موضوع پیمان	کارفرما	مشاور	مدت پیمان (ماه)	محل	نوع و تناژ اسکلت	تعداد طبقات
۱	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی برج تجاری و اداری صبا ۱۰ فرماتیبه (به همراه اجرای سقف های وافل ، عرشه فولادی و دیوارهای بتنی)	شرکت صبا نفت		۱۵	تهران	۴۰۰۰ تن بیج و مهره ای	۲۰ طبقه
۲	عملیات اجرایی اسکلت فلزی مجتمع تجاری پزشکی استقلال کرمان	عمران اطلس ایرانیان	طرح و اندیشه شیوا	۷	کرمان	۱۸۲۰ تن بیج و مهره ای	۱۲ طبقه
۳	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی درمانگاه فوق تخصصی بیمارستان ولیعصر (عج) ناجا	بهداری کل ناجا	-	۵	تهران	۱۹۷۶ تن بیج و مهره ای	۱۳ طبقه
۴	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی شیان	شرکت شمس عمران	-	۵/۵	تهران	۲۵۰۰ تن بیج و مهره ای	۱۰ طبقه
۵	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی سیستم خنک کن (ACC) نیروگاه سیکل ترکیبی عسلویه	شرکت مینا	قدس نیرو	۱۹	عسلویه	۵۸۲۰ تن بیج و مهره ای	-
۶	نیروگاه سیکل ترکیبی شیروان	شرکت مینا	-	۹	شیروان	۲۵۰۰ تن بیج و مهره	---
۷	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی سیستم خنک کن (ACC) نیروگاه سیکل ترکیبی غرب کارون	شرکت مینا	قدس نیرو	۱۵	سوسنگرد	۴۲۴۲ تن بیج و مهره ای	
۸	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی بایپ رکها و تجهیزات نیروگاه سیکل ترکیبی کاشان	شرکت مینا بویلر	مونکو	6	کاشان	1650 تن بیج و مهره ای	

ردیف	موضوع پیمان	کارفرما	مشاور	مدت پیمان (ماه)	محل	نوع و تناژ اسکلت	تعداد طبقات
۹	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع تجاری و رفاهی تهران پارس / (بدون مصالح)	شرکت همدید	-	۵,۵	تهران	۱۲۰۰ تن بیج و مهره ای	۶ طبقه
۱۰	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع هایپرسان تبریز ۱۴ اجرای دیوار حائل و سقف	مجتمع هایپرسان تبریز	-	۱۰	تبریز	۱۳۰۰۰ تن بیج و مهره ای	۶ طبقه
۱۱	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی غدیر	سازمان نوسازی شهر تهران	-	۴	تهران	۱۶۵۰ تن بیج و مهره ای	۱۰ طبقه
۱۲	پروژه البرز	تعاونی مسکن کارکنان دانشگاه امام حسین	-	۱۰	تهران	۱۱۰۰ تن بیج و مهره ای	۱۳ طبقه
۱۳	ساختمان جدید دیوان محاسبات	شرکت آر مه تاب گسترش	-----	۲/۵	تهران	۱۵۰۰ تن بیج و مهره ای	۸ طبقه
۱۴	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی نیروگاه سیکل ترکیبی عسلویه بخش بخار	شرکت مینا	قدس نیرو	15	عسلویه	۴۰۰۰ تن بیج و مهره ای	-
۱۵	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی سیستم خنک کن (ACC) نیروگاه سیکل ترکیبی بهبهان	شرکت مینا	قدس نیرو	۱۰	بهبهان	۱۹۰۰ تن بیج و مهره ای	
۱۶	ساخت ، حمل و نصب اسکلت فلزی سیستم خنک کن (ACC) نیروگاه سیکل ترکیبی کاشان	شرکت مینا	قدس نیرو	۱۲	کاشان	۲۱۲۰ تن بیج و مهره ای	

ردیف	موضوع پیمان	کارفرما	مشاور	مدت پیمان (ماه)	محل	نوع و تناژ اسکلت	تعداد طبقات
۱۷	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی نیروگاه شازند	سازمان توسعه برق ایران	قدس نیرو	۳۶	اراک	۹۱۰۰ بیج و مهره ای	--
۱۸	مجتمع مسکونی رویال پارک (بدون مصالح)	خصوصی	ایستافر	6	تهران	۱۲۰۰ بیج و مهره ای	۱۳ طبقه
۱۹	مجتمع مسکونی هاشمی نژاد	تعاونی مسکن هوافضا سپاه	-	۶	جاده مخصوص کرج	۱۰۰۰ بیج و مهره ای	۹ طبقه
۲۰	ساخت، حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع هایپرسان تبریز ۴+ اجرای دیوار حائل و سقف (فاز ۱)	مجتمع هایپرسان تبریز	-	۱۰	تبریز	۱۲۰۰ بیج و مهره ای	۶ طبقه
۲۱	پروژه مسکونی شهران	خصوصی	----	۴/۵	شهران	۲۶۰ تن	۸ طبقه
۲۲	مجتمع اداری - تجاری علائی	خصوصی	----	۳/۵	تهران	۲۰۰ تن	۸ طبقه
۲۳	مسکن مهر لاهیجان	شرکت مهندسی مهتاب مکانیک	----	۵	لاهیجان	۱۰۰۰	۶ طبقه

* گزیده ی عکس های پروژه های انجام شده :





